

## Организация поточной обработки письменной корреспонденции в крупных объектах почтовой связи

*Поточное производство — прогрессивный метод организации производства, характеризующийся расчленением производственного процесса на отдельные, относительно короткие операции, выполняемые на специально оборудованных последовательно расположенных рабочих местах — поточных линиях.*

*Википедия*

Л.Е. ЯЩУК,

директор научно-исследовательского центра "Индекс" Одесской национальной академии связи им. А.С. Попова, доктор технических наук, профессор, заслуженный деятель науки и техники Украины

Несмотря на внедрение региональных автоматизированных сортировочных центров (РАСЦ), ручная обработка, вследствие огромных затрат на создание РАСЦ, все еще остается основным видом обработки почтовых единиц (ПЕ).

Главными причинами отказа от перехода к высокоэффективной поточной обработке ПЕ являются:

- большое разнообразие ПЕ;
- многоэтапная обработка ПЕ;
- объединение и разъединение ПЕ в процессе их обработки, приводящие к различной трудоемкости операций технологического процесса (ТП) обработки ПЕ;

трудности синхронизации операций ТП на различных этапах обработки ПЕ.

Проиллюстрируем проблемы организации поточной обработки ПЕ на примере обработки письменной корреспонденции (ПК) в крупном объекте почтовой связи (ОПС).

На рисунке приведены примеры схем поточной обработки исходящей (а) и входящей (б) ПК.

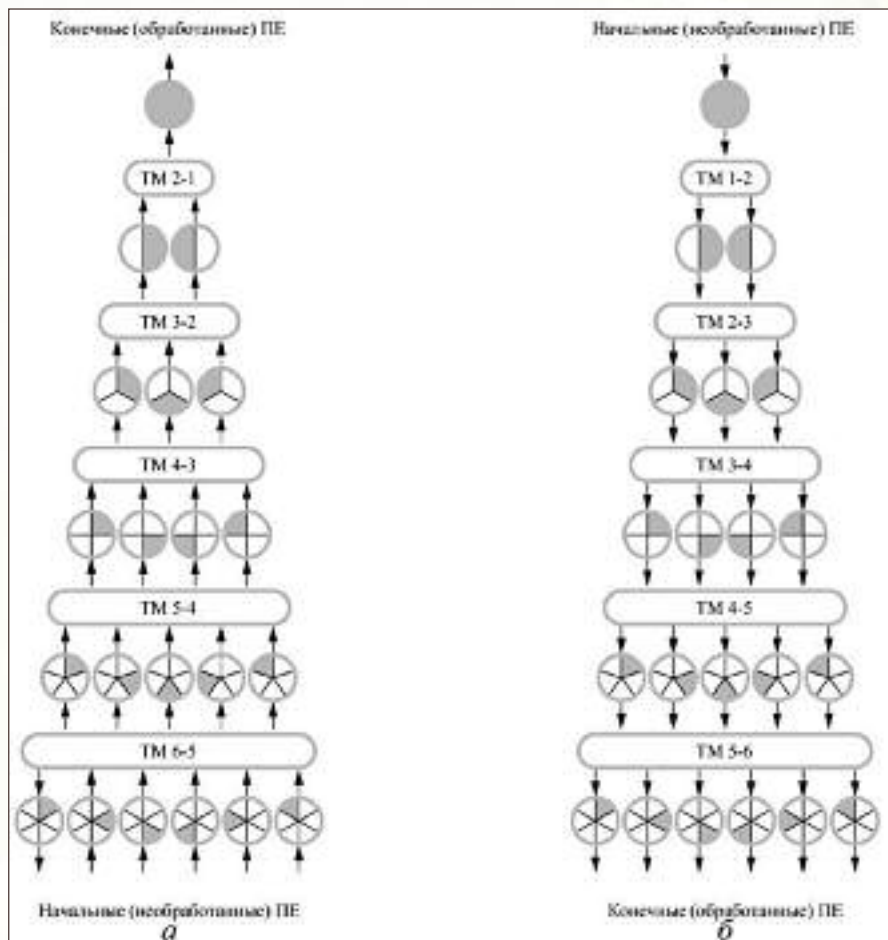
Рабочие места (РМ) обработки ПК расположены в виде двух 21-элементных равнобедренных треугольников

РМ (ТРМ), размещенных в 6 рядах параллельно основанию ТРМ и соединенных 5 технологическими маршрутами (ТМ), в качестве которых могут использоваться любые напольные или подвесные конвейеры, пригодные для перемещения ПЕ.

Для наглядности на изображениях РМ затенены секторы, площади которых равны количеству первичных ПЕ, обрабатываемых на этих РМ в соответствующих рядах ТРМ.

Обработке ПЕ в рядах РМ может соответствовать (в порядке уменьшения их номеров на рисунке):

- сортировка ПК;
- формирование или вскрытие постпакетов;
- сортировка постпакетов;
- формирование или вскрытие мешков (ящиков);
- сортировка мешков (ящиков);
- формирование или вскрытие контейнеров (паллет);



Примеры схем поточной обработки исходящей (а) и входящей (б) ПК